

รายงานการทดสอบของหน่วยทดสอบ
ระบุชื่อ _____
ซึ่งเป็นผู้ทดสอบต้นแบบเครื่องซึ่งไม่อัตโนมัติ
(ชนิดแสดงค่าได้เองแบบแอนะล็อกและชนิดแสดงค่าเองไม่ได้)
เครื่องหมายการค้า _____
รุ่น _____ พิกัดกำลัง _____ ค่าอ่านละเอียด _____

- ต้นแบบเครื่องซึ่งแบบแทนซึ่งแบบหน้าปัดกลม
- ต้นแบบเครื่องซึ่งแบบสองแขนเท่ากัน
- ต้นแบบเครื่องซึ่งแบบโรบอร์วัลและเบแรงเงอร์
- ต้นแบบเครื่องซึ่งแบบสตีลิยาร์ด
- ต้นแบบเครื่องซึ่งแบบแทนซึ่งแบบตั้มถ่วง
- ต้นแบบเครื่องซึ่งแบบแทนซึ่งแบบตั้มเลื่อน

ตารางที่ ๑ ผลการตรวจสอบทางกายภาพ (Visual Inspection)

ลำดับ ที่	ลักษณะของต้นแบบเครื่องซึ่งไม่อัตโนมัติ (ชนิดแสดงค่าได้เองแบบแอนะล็อก และชนิดแสดงค่าเองไม่ได้ที่ตรวจสอบ)	ผลการตรวจสอบ (ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✗ กรณีไม่ถูกต้อง ^{*)} โปรดบรรยายรายละเอียดด้วย)		
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	รายละเอียด (โปรดระบุ)
๑	ต้องทำให้ถาวรและไม่เป็นเครื่องมือของการฉ้อโกงได้ จะต้องเครื่องซึ่งทั้งปวงต้องทำด้วยวัสดุที่ดี มีการออกแบบ และสร้างขึ้นในลักษณะที่เมื่อใช้งานอย่างปกติธรรมดากล้ว ต้องมีความถูกต้องอยู่เสมอส่วนประกอบของเครื่องซึ่ง ต้องทำงานได้อย่างต่อเนื่องไม่ชำรุด โดยงดหรือผิดเพี้ยน ไปจากเดิม จะทำให้มีผลต่อความถูกต้องของเครื่องซึ่ง ในการนี้ที่มีการปรับแต่งเครื่องซึ่ง เครื่องซึ่งปรับแต่งแล้ว ต้องรักษาสภาพความถูกต้องได้อย่างเหมาะสม			
๒	ต้องแสดงรายละเอียดดังต่อไปนี้ ไว้บนเครื่อง โดยต้อง ^{*)} ทำให้อ่านง่าย ชัดเจน และลับเลือนยาก (๑) ชื่อ หรือเครื่องหมายการค้าของผู้ผลิต หรือผู้นำเข้า (๒) รุ่นซึ่งระบุแบบของเครื่อง			
๓	พิกัดกำลังของเครื่องซึ่ง ต้องแสดงไว้ให้เห็นชัดเจน คงเลื่อนยาก			
๔	การแสดงค่าไม่ว่าจะใช้ตัวเลข ตัวอักษร หรือสัญลักษณ์ อื่นใดมาประกอบกันหรือไม่ก็ตาม ต้องไม่ทำให้เกิด ^{*)} ความสับสนในการอ่านค่า			
๕	ข้อมูลมาตรฐานและส่วนซึ่ค่า ต้องได้รับการออกแบบ อย่างเหมาะสมและทำงาน-สัมพันธ์กัน			

ลำดับ ที่	ลักษณะของต้นแบบเครื่องซึ่งไม่วัตโน้มติ (ชนิดแสดงค่าได้เองแบบแอนะล็อก และชนิดแสดงค่าเองไม่ได้ที่ตรวจสอบ)	ผลการตรวจสอบ (ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✗ กรณีไม่ถูกต้อง ^{โปรดบรรยายรายละเอียดด้วย})		
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	รายละเอียด (ระบุระบุ)
๖	ขั้นหมายมาตรฐาน ตัวเลข ตัวอักษร หรือสัญลักษณ์ต่าง ๆ ต้องอ่านง่าย ชัดเจน และลบเลื่อนยาก			
๗	ถ้ามีส่วนแสดงค่าหลายแห่ง ทุกแห่งต้องแสดงค่า สอดคล้องกัน			
๘	การแสดงค่าผลการซึ่ง (ก) ส่วนแสดงค่าต้องแสดงซึ่งหรือสัญลักษณ์ของ หน่วยที่ใช้ในการซึ่ง (ข) ค่าขั้นหมายมาตรฐานให้แสดงเป็นค่า 1×10^k 2×10^k หรือ 5×10^k โดย k เป็นเลขจำนวนเต็มบวก จำนวน เต็มลบ หรือศูนย์			
๙	ส่วนแสดงค่าแบบแอนะล็อก (ก) ความกว้างของขั้นหมายมาตรฐานต้องไม่ใหญ่กว่า ของว่างระหว่างขั้นหมายมาตรฐาน (ข) ตัวชี้ค่าต้องมีขนาดความกว้างโดยประมาณเท่ากับ ความกว้างของขั้นหมายมาตรฐาน (ค) ระยะห่างระหว่างตัวชี้ค่ากับระนาบของขั้นหมาย มาตรាត้องไม่เกิน ๒ มิลลิเมตร (ง) ตัวชี้ค่าต้องยาวถึงกึ่งหนึ่งของขั้นหมายมาตรฐาน ที่สั้นที่สุด			
๑๐	เครื่องซึ่งที่มีส่วนแสดงสมดุลในลักษณะที่ใช้ตัวชี้สมดุล ๒ อันซึ่งตั้งกัน ตัวชี้สมดุลตั้งกล่าวต้องมีความหนา เท่ากัน และห่างกันไม่เกินความหนาของตัวชี้สมดุล เว้นแต่ในกรณีที่ตัวชี้สมดุลหนาน้อยกว่า ๑ มิลลิเมตร ให้ห่างกันไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร			
๑๑	ในกรณีที่เครื่องซึ่งมีส่วนพิมพ์ค่า ส่วนพิมพ์ค่าจะพิมพ์ ได้เฉพาะเมื่อแห่งเลื่อนหรือตุ้มเลื่อน หรือกลไกที่ใช้ เปลี่ยนน้ำหนักอยู่ในตำแหน่งที่สอดคล้องกับเลข จำนวนเต็มของช่องขั้นหมายมาตรฐาน			
๑๒	คอมมีด (ก) คอมมีดต้องทำให้ติดแน่นกับลีเวอร์ (ข) คอมมีดต้องทำให้คอม แข็ง และจดตลอดส่วนที่ ต้องการให้ถูกกับคอมมีดนั้น (ค) ที่รองรับคอมมีด ต้องทำให้เรียบเกลี้ยง และแข็ง อย่างน้อยเท่ากับคอมมีด			

ลำดับ ที่	ลักษณะของต้นแบบเครื่องซึ่งไม่อัตโนมัติ (ชนิดแสดงค่าได้เองแบบแอนะล็อก และชนิดแสดงค่าเองไม่ได้ที่ตรวจสอบ)	ผลการตรวจสอบ (ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✗ กรณีไม่ถูกต้อง ^{โปรดบรรยายรายละเอียดด้วย})		
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	รายละเอียด (โปรดระบุ)
	<p>(ก) คนมีด และที่ร่องรับคมมีดต้องทำให้อยู่ในลักษณะที่เมื่อใส่ของลงบนส่วนรับน้ำหนัก เท่ากับครึ่งหนึ่งของพิกัดกำลังสูงสุด เมื่อเลื่อนคมมีด หรือที่ร่องรับคมมีดไปในทิศทางที่เหมาะสม ต้องไม่ทำให้ความเที่ยงของเครื่องผิดไป</p> <p>(ข) ในกรณีที่เครื่องซึ่งมีที่กันเพื่อกันมีให้คมมีดเลื่อนไปทางความยาว ที่กันในส่วนที่อาจสัมผัสกับคมมีด ต้องทำให้เรียบเกลี้ยง แข็งอย่างน้อยเท่ากับคมมีดและสัมผัสกับคมมีดน้อยที่สุด</p>			
๑๓	<p>ขันหมายมาตรฐาน</p> <p>(ก) ขันหมายมาตรฐานคันซึ่ง ให้ทำเป็นขีดหรือฟันเลื่อยอย่างโดยย่างหนึ่ง หรือหั้งสองอย่างรวมกัน ขีดต้องมีระยะห่างเท่ากันและขนาดกัน ฟันเลื่อยต้องตัดให้เรียบเท่ากันหมด และเส้นที่ตัดเป็นฟันลงมา ต้องมีระยะห่างเท่ากันและขนาดกันทุกเส้น ถ้ามีหั้งขีด และฟันเลื่อยขีดต้องอยู่ให้ได้ลำดับกับฟันเลื่อย เพื่อแสดงอัตราของฟันเลื่อยอย่างชัดเจนและถูกต้อง</p> <p>(ข) ขันหมายมาตรฐานและซองว่าวระหว่างขันหมายมาตรฐานคันซึ่งและบนที่บอกราคาหนัก ต้องทำให้เห็นชัดเจน อ่านง่าย และมีลักษณะถาวร</p>			
๑๔	<p>คันซึ่ง</p> <p>(ก) คันซึ่งที่ใช้ตุ้มเลื่อนที่ขันหมายมาตรฐานใหญ่ทุกขัน หมายมาตรฐาน ต้องแสดงอัตราหนักไว้</p> <p>(ข) คันซึ่งทุกคันต้องมีที่กันเพื่อกันมีให้ตุ้มเลื่อน เลื่อนเกินไปจากขันหมายมาตรฐานที่ค่าศูนย์</p> <p>(ค) ส่วนที่ติดปลายคันซึ่งเพื่อกันมีให้ตุ้มเลื่อน เลื่อนหลุดไปจากคันซึ่ง ต้องติดไว้ให้แน่นกับคันซึ่งอย่างมั่นคง</p> <p>(ง) คันซึ่งต้องมีลักษณะที่เมื่อหกคันซึ่งไปจนสุดเขต ที่จะไปได้แล้ว คันซึ่งนั้นต้องกลับเข้าที่ได้เอง</p> <p>(จ) ในเวลาอยู่สถานะปกติ คันซึ่งต้องทำให้ได้ระดับ และถ้าแก่วงก์ต้องแก่วงได้ส่วนกันทั้งสองข้าง</p>			
๑๕	ตุ้มเลื่อน			

ลำดับ ที่	ลักษณะของต้นแบบเครื่องซึ่งไม่อัตโนมัติ (ชนิดแสดงค่าได้เองแบบแอนะล็อก และชนิดแสดงค่าเองไม่ได้ที่ตรวจสอบ)	ผลการตรวจสอบ (ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✗ กรณีไม่ถูกต้อง ^{โปรดบรรยายรายละเอียดด้วย})		
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	รายละเอียด (ระบุ)
	<p>(ก) ตุ้มเลื่อนสำหรับใช้กับคันชั่งที่ขั้นหมายมาตรฐานเป็นพื้นเดี่ยวย ต้องทำให้มีที่จิกกับร่องพื้น เพื่อให้ตุ้มเลื่อนอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องและให้จิกเกาะอยู่แน่น</p> <p>(ข) ตุ้มเลื่อนชนิดห้อย ส่วนที่สัมผัสกับคันชั่งต้องทำให้คม แข็ง และมีลักษณะที่ทำให้ตุ้มเลื่อนนั้นกว้างได้ง่าย</p>			
	<p>(ค) ตุ้มเลื่อนต้องเลื่อนไปมาได้โดยสะดวกและไม่ทำให้ขั้นหมายมาตรฐานและพื้นเดี่ยบบนคันชั่ง ลับเลื่อน หรือสีกหรือได้ง่าย</p> <p>(ง) ตุ้มเลื่อนต้องทำให้ไม่สามารถถอดแยกออกจากกันได้ง่าย และต้องไม่มีช่องบนตุ้มเลื่อน</p> <p>(จ) ตุ้มเลื่อนต้องทำให้ไม่สามารถถอดจากคันชั่งได้ง่าย</p> <p>(ฉ) ตุ้มเลื่อนและขอห้อยต้องทำให้อยู่กับเครื่องซึ่งอย่างมั่นคง</p> <p>(ช) ริมสำหรับบอกอัตราน้ำหนัก หรือที่ข้อตราชาน้ำหนัก ที่ตุ้มเลื่อนนั้น ต้องทำให้แหลมคม และริมสำหรับบอกอัตราน้ำหนักต้องขนาดกับขั้นหมายมาตรฐานคันชั่ง</p>			
๑๖	<p>ตุ้มถ่วง</p> <p>(ก) ตุ้มถ่วงทุกตุ้มที่ใช้กับเครื่องซึ่งได้ต้องมีเครื่องหมายบนตุ้มที่จะแสดงให้เห็นได้ว่าเป็นตุ้มที่ใช้กับเครื่องซึ่งนั้น เครื่องหมายนั้นต้องไม่ลบเลื่อนได้ง่ายและตุ้มนั้นต้องแสดงว่าจะใช้แทนน้ำหนักเท่าใดไว้ด้วย</p> <p>(ข) ตุ้มถ่วงนี้ต้องทำรูปให้ผิดไปจากตุ้มน้ำหนักธรรมชาติ</p>			
๑๗	ตุ้มเลื่อนและตุ้มถ่วง ถ้ามีรูสำหรับเติมวัสดุเพื่อให้ตุ้มตรงอัตรา ให้มีรูดังกล่าวได้เพียงรูเดียววัสดุที่ทำให้เที่ยงในตุ้มเลื่อนและตุ้มถ่วงต้องใส่ปิดให้แน่นติดอยู่กับที่เสมอ			
๑๘	เครื่องซึ่งได้ที่มีส่วนที่ทำให้เปลี่ยนทาง หรือกลับทาง ใช้ได้ ส่วนเหล่านั้นต้องมีลักษณะที่การเปลี่ยนหรือกลับนั้นไม่ทำให้ความเที่ยงของเครื่องซึ่งเสียไป			
๑๙	เครื่องซึ่งได้ที่มีส่วนถอดได้ การถอดนั้นต้องไม่ทำให้ความเที่ยงของเครื่องผิดไป เว้นแต่เป็นเครื่องซึ่งชนิดที่ถ้าถอดส่วนใดออกแล้วจะใช้เครื่องนั้นซึ่งของไม่ได้เลย			

ลำดับ ที่	ลักษณะของต้นแบบเครื่องซึ่งไม่อัตโนมัติ (ชนิดแสดงค่าได้เองแบบแอนะล็อก และชนิดแสดงค่าเองไม่ได้ที่ตรวจสอบ)	ผลการตรวจสอบ (ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✗ กรณีมีถูกต้อง ^{โปรดบรรยายรายละเอียดด้วย})		
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	รายละเอียด (โปรดระบุ)
๒๐	เครื่องซึ่งได้ที่มีส่วนที่ทำให้เครื่องเที่ยง ส่วนนั้นต้องติดแน่นอยู่ประจำที่ และต้องไม่สามารถแก้ไขเปลี่ยนแปลงได้ง่าย			
๒๑	เครื่องซึ่งแบบสองแขนเท่ากัน (ก) เครื่องซึ่งแบบสองแขนเท่ากัน คือ เครื่องที่มีคันซึ่งยื่นออกไปจากฟลัครัมเท่ากันทั้งสองข้าง และถ้าดูชั่งทั้งสองห้อยอยู่ใต้คันซึ่ง (ข) สายห้อยถูกต้องของเครื่องซึ่งแบบนี้ ต้องทำด้วยโลหะ หรือวัสดุอื่นใดที่สำนักงานกลางได้ตรวจสอบแล้วว่ามีคุณสมบัติที่ใช้แทนกันได้			
๒๒	เครื่องซึ่งแบบโรเบอร์วัลและเบแรงเงอร์ (ก) เครื่องซึ่งแบบโรเบอร์วัลและเบแรงเงอร์ คือ เครื่องที่มีคันซึ่งยื่นออกไปจากฟลัครัมเท่ากันทั้งสองข้าง โดยถ้าดูชั่งหรือเท่นชั่งทั้งสองอยู่เหนือคันซึ่ง (ข) ถ้าคันซึ่งหรือตัวเครื่องซึ่งเป็นชนิดแฟดต้องเป็นราวดามอย่างน้อยสองอันที่รับถูกต้องมั่นคงแข็งแรง สถาળงต้องทำให้ไม่สามารถบิดหรือหมุนเคลื่อนจากที่ได้ที่ยึด ขอ และห่วง ในส่วนที่สัมผัสกับส่วนอื่นของเครื่องซึ่งต้องทำด้วยโลหะแข็ง หินแก้ว หรือวัสดุอื่นใดที่สำนักงานกลางได้ตรวจสอบแล้วว่ามีคุณสมบัติที่ใช้แทนกันได้ (ค) ในกรณีที่เป็นเครื่องซึ่งที่ทำให้เที่ยงโดยใช้บาลานซิงบอเกอร์ บาลานซิงบอเกอร์นั้นต้องติดแน่นให้ถูกต้อง และมีความสามารถบรรจุวัตถุที่ทำให้เที่ยงได้ไม่เกินร้อยละหนึ่งของพิกัดกำลังสูงสุดของเครื่องซึ่งนั้น และจะใส่หรือถอดได้ก็ต้องใช้เครื่องมือ (ง) ถ้าดูชั่งหรือเท่นชั่งต้องทำด้วยโลหะ วัสดุแข็ง หรือวัสดุอื่นใดที่สำนักงานกลางได้ตรวจสอบแล้วว่ามีคุณสมบัติที่ใช้แทนกันได้ และห้ามทำสีถูกดูชั่ง			
๒๓	เครื่องซึ่งแบบสตีลิยาร์ด (ก) เครื่องซึ่งแบบสตีลิยาร์ด คือ เครื่องซึ่งฟลัครัมอยู่ค่อนไปข้างหนึ่งของคันซึ่ง คันซึ่งทางด้านสันแขวนที่รองรับของซึ่งไม่ว่าจะเป็นถูกหรือข้อกีต้าม และทางด้านยาวมีขั้นหมายมาตรฐานและตุ้มพอยส์ เพื่อบรรกรัตน้ำหนัก เมื่อจะใช้ซึ่งต้องห้อย แขวน หรือติดไว้กับสิ่งอื่นที่อยู่เหนือเครื่องซึ่ง ซึ่งไม่ใช่เป็นส่วนของเครื่องซึ่งนั้น			

ลำดับ ที่	ลักษณะของต้นแบบเครื่องซึ่งไม่อัตโนมัติ (ชนิดแสดงค่าได้เองแบบแอนะล็อก และชนิดแสดงค่าเองไม่ได้ที่ตรวจสอบ)	ผลการตรวจสอบ (ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✗ กรณีมีถูกต้อง ^{โปรดบรรยายรายละเอียดด้วย})		
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	รายละเอียด (โปรดระบุ)
	<ul style="list-style-type: none"> (ข) คันชั่งต้องทำด้วยโลหะ หรือวัสดุอื่นใดที่สำนักงานกลางได้ตรวจสอบแล้วว่ามีคุณสมบัติที่ใช้แทนกันได้ และคันชั่งนั้นทางด้านยาวยังต้องตรง (ค) ขั้นหมายมาตรฐานนิดขีดหรือพันเลี้ยงบนครรชั่งที่มีขนาดพิกัดกำลังตั้งแต่ ๑๐๐ กิโลกรัมลงมา ต้องทำไว้ข้างเดียวให้ได้จากกับคันชั่ง (ง) เครื่องซึ่งแบบสตีลิยาર์ดต้องมีพิกัดกำลังตั้งแต่ ๑๐ กิโลกรัมขึ้นไป และต้องมีขั้นหมายมาตรฐานที่ตั้งต้นด้วยขั้นหมายมาตรฐานย 			
๒๔	<p>เครื่องซึ่งแบบแท่นชั่ง</p> <ul style="list-style-type: none"> (ก) เครื่องซึ่งแบบแท่นชั่ง คือ เครื่องซึ่งที่มีส่วนรับน้ำหนัก เป็นแท่นชั่งอยู่เหนือส่วนส่งผ่านน้ำหนัก (ข) ที่คันชั่งของเครื่องซึ่งนั้น นอกจากที่รองตั้มถ่วงแล้ว ส่วนอื่นต้องไม่สามารถถอดออกจากรากันได้ง่าย (ค) ในกรณีที่จะใช้ส่วนรับน้ำหนักอย่างอื่นที่ถอดได้แทน แท่นชั่งธรรมด้า ส่วนรับน้ำหนักนั้นต้องเป็นส่วนสำคัญ ของเครื่องซึ่ง ซึ่งถ้าไม่มีส่วนนี้แล้ว เครื่องซึ่งจะไม่เที่ยง 			

ผลการตรวจสอบ ผ่าน ไม่ผ่าน

เกณฑ์การพิจารณา : ต้องถูกต้องทุกข้อ

การคำนวณเพื่อหาอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดของต้นแบบเครื่องซึ่งไม่อัตโนมัติ
(ชนิดแสดงค่าได้เองแบบแอนะล็อกและชนิดแสดงค่าเองไม่ได้) โดยแทนค่า e ลงในสมการที่กำหนด ดังต่อไปนี้

อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการให้คำรับรอง	น้ำหนักที่ใช้ทดสอบ (m) แสดงในหน่วย ของขั้นหมายมาตรฐานตรวจรับรอง (e)
$0.5 \times e$ $= \dots\dots\dots\dots\dots$	พิจารณาตามระดับขั้นความเที่ยง ตั้งแต่ ถึง
$1.0 \times e$ $= \dots\dots\dots\dots\dots$	พิจารณาตามระดับขั้นความเที่ยง มากกว่า ถึง
$1.5 \times e$ $= \dots\dots\dots\dots\dots$	พิจารณาตามระดับขั้นความเที่ยง มากกว่า ถึง

อัตราเพื่อเหลือ เพื่อขาด	น้ำหนักที่ใช้ทดสอบ (m) แสดงในหน่วยของขั้นหมายมาตรฐานตรวจรับรอง (e)			
	ขั้น ๑	ขั้น ๒	ขั้น ๓	ขั้น ๔
$0.5 e$	ตั้งแต่ ๐ ถึง ๕๐,๐๐๐ (๐ ≤ m ≤ ๕๐,๐๐๐)	ตั้งแต่ ๐ ถึง ๕,๐๐๐ (๐ ≤ m ≤ ๕,๐๐๐)	ตั้งแต่ ๐ ถึง ๕๐ (๐ ≤ m ≤ ๕๐)	ตั้งแต่ ๐ ถึง ๕๐ (๐ ≤ m ≤ ๕๐)
$1.0 e$	มากกว่า ๕๐,๐๐๐ ถึง ๒๐๐,๐๐๐ (๕๐,๐๐๐ < m ≤ ๒๐๐,๐๐๐)	มากกว่า ๕,๐๐๐ ถึง ๒๐,๐๐๐ (๕,๐๐๐ < m ≤ ๒๐,๐๐๐)	มากกว่า ๕๐ ถึง ๒,๐๐๐ (๕๐ < m ≤ ๒,๐๐๐)	มากกว่า ๕๐ ถึง ๒๐๐ (๕๐ < m ≤ ๒๐๐)
$1.5 e$	มากกว่า ๒๐๐,๐๐๐ (๒๐๐,๐๐๐ < m)	มากกว่า ๒๐,๐๐๐ ถึง ๑๐๐,๐๐๐ (๒๐,๐๐๐ < m ≤ ๑๐๐,๐๐๐)	มากกว่า ๒,๐๐๐ ถึง ๑๐,๐๐๐ (๒,๐๐๐ < m ≤ ๑๐,๐๐๐)	มากกว่า ๒๐๐ ถึง ๑,๐๐๐ (๒๐๐ < m ≤ ๑,๐๐๐)

ตารางที่ ๒ ผลการทดสอบความเที่ยง (Weighing Performance Test)

ใช้ทดสอบสำหรับเครื่องซึ่ง ดังนี้

- (๑) เครื่องซึ่งแบบแท่นซึ่งแบบหน้าปัดกลม
- (๒) เครื่องซึ่งแบบสตีลิยาร์ด
- (๓) เครื่องซึ่งแบบแท่นซึ่งแบบตุ้มถ่วง
- (๔) เครื่องซึ่งแบบแท่นซึ่งแบบตุ้มเลื่อน

อัตราเพื่อเหลือ เพื่อขาด (MPE)	ผลผิด (E) ↑	↓	การแสดงค่า (I) ↑ ↓	อัตราหนัก (L)
				Min
				1/3 Max
				1/2 Max
				2/3 Max
				Max

ผลการทดสอบ ผ่าน ไม่ผ่าน

เกณฑ์การพิจารณา : $E \leq |MPE|$

L (Load) หมายถึง อัตราหนักที่ใช้ทดสอบ

I (Indication) หมายถึง ค่าหนักที่อ่านได้

E (Error) = I - L

MPE (Maximum Permissible Error) หมายถึง อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด

หมายเหตุ : กรณีอัตราหนักที่ใช้ทดสอบคำนวณแล้วเป็นเลขศูนย์ ให้ปัดขึ้นหรือลงเป็นจำนวนเต็ม

ตารางที่ ๓ ผลการทดสอบความต่อสนอง (Discrimination Test)

ใช้ทดสอบสำหรับเครื่องซึ่ง ดังนี้

- (๑) เครื่องซึ่งแบบแทนขั้งแบบหน้าปัดกลม
- (๒) เครื่องซึ่งแบบสติลิยาร์ด
- (๓) เครื่องซึ่งแบบแทนขั้งแบบตุ้มถ่วง
- (๔) เครื่องซึ่งแบบแทนขั้งแบบตุ้มเลื่อน

น้ำหนักทดสอบ (L)	การแสดงค่า (I_L)	เพิ่มน้ำหนัก = $ MPE $	การแสดงค่า (I_{L+})	$I_{L+} - I_L$
Min				
๑/๒ Max				
Max				

ผลการทดสอบ ผ่าน ไม่ผ่าน

เกณฑ์การพิจารณา : $I_{L+} - I_L \geq 0.7 MPE$

L (Load) หมายถึง อัตราน้ำหนักที่ใช้ทดสอบ
 I_L และ I_{L+} (Indication) หมายถึง ค่าน้ำหนักที่อ่านได้ ก่อนหรือหลัง เพิ่มน้ำหนัก

หมายเหตุ : กรณีอัตราน้ำหนักที่ใช้ทดสอบคำนวณแล้วเป็นเลขทศนิยม ให้ปัดขึ้นหรือลง เป็นจำนวนเต็ม

ตารางที่ ๔ ผลการทดสอบอัตราความรู้สึก (Sensitivity Test)

ใช้ทดสอบสำหรับเครื่องซึ่ง ดังนี้

(๑) เครื่องซึ่งแบบสองแขนเท่ากัน

(๒) เครื่องซึ่งแบบโรบอร์วัลและเบแรงเงอร์

น้ำหนักทดสอบ (L)	เพิ่มน้ำหนัก = $ MPE $	เข้มขี้เคลื่อนไปจากสมดุลเดิม เป็นระยะ
Min		มิลลิเมตร
๑/๒ Max		มิลลิเมตร
Max		มิลลิเมตร

ผลการทดสอบ ผ่าน ไม่ผ่าน

เกณฑ์การพิจารณา : เข้มขี้เคลื่อนไปจากสภาพสมดุลเดิม เป็นระยะไม่น้อยกว่า
 ๑ มิลลิเมตร สำหรับเครื่องซึ่งชั้นความเที่ยงหนึ่งหรือสอง
 ๒ มิลลิเมตร สำหรับเครื่องซึ่งชั้นความเที่ยงสามหรือสี่
 และมีพิกัดกำลังสูงสุดไม่เกิน ๓๐ กิโลกรัม
 ๕ มิลลิเมตร สำหรับเครื่องซึ่งชั้นความเที่ยงสามหรือสี่
 และมีพิกัดกำลังสูงสุดมากกว่า ๓๐ กิโลกรัม

L (Load) หมายถึง อัตราหนักที่ใช้ทดสอบ

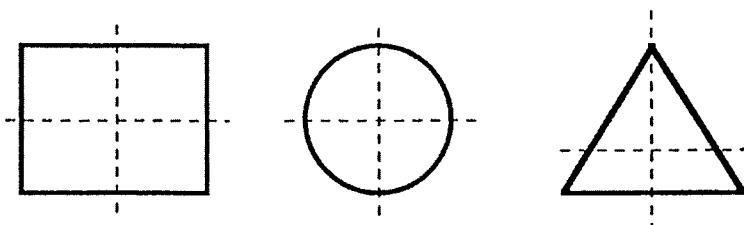
หมายเหตุ : กรณีอัตราหนักที่ใช้ทดสอบคำนวณแล้วเป็นเลขทศนิยม ให้ปัดขึ้นหรือลงเป็นจำนวนเต็ม

ตารางที่ ๕ ผลการทดสอบว่าน้ำหนักที่ติดแน่นทั้ง ๔ (Eccentricity Test)

ใช้ทดสอบสำหรับเครื่องซึ่ง ดังนี้

- (๑) เครื่องซึ่งแบบแท่นซึ่งแบบหน้าปัดกลม
- (๒) เครื่องซึ่งแบบโรเบอร์วัลและเบแรงเกอร์
- (๓) เครื่องซึ่งแบบสตีลิยาร์ด
- (๔) เครื่องซึ่งแบบแท่นซึ่งแบบตุ้มถ่วง
- (๕) เครื่องซึ่งแบบแท่นซึ่งแบบตุ้มเลื่อน

๑	๒
๔	๓



ตำแหน่ง	น้ำหนักทดสอบ (L)	การแสดงค่า (I)	ผลผิด (E)	(MPE)
๑	๑/๓ Max			
๒				
๓				
๔	=.....kg			

ผลการทดสอบ

ผ่าน

ไม่ผ่าน

เกณฑ์การพิจารณา : $|E| \leq |MPE|$ และ $E_{\max} - E_{\min} \leq |MPE|$

L (Load) หมายถึง อัตราหนักที่ใช้ทดสอบ

I (Indication) หมายถึง ค่าน้ำหนักที่อ่านได้

E (Error) = I - L

MPE (Maximum Permissible Error) หมายถึง อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด

หมายเหตุ : กรณีอัตราหนักที่ใช้ทดสอบคำนวนแล้วเป็นเศษศูนย์ ให้ปัดเศษหรือลงเป็นจำนวนเต็ม

ตารางที่ ๖ ผลการทดสอบความสามารถในการทำซ้ำ (Repeatability Test)

ใช้ทดสอบสำหรับเครื่องซึ่ง ดังนี้

- (๑) เครื่องซึ่งแบบแท่นซึ่งแบบหน้าปัดกลม
- (๒) เครื่องซึ่งแบบสตีลิยาร์ด
- (๓) เครื่องซึ่งแบบแท่นซึ่งแบบตุ้มถ่วง
- (๔) เครื่องซึ่งแบบแท่นซึ่งแบบตุ้มเลื่อน

น้ำหนักทดสอบ (L) = ๑/๙ Max

น้ำหนักทดสอบ (L) = Max

=

=

ครั้งที่	การแสดงค่า (I)	ผลผิด (E)
๑		
๒		
๓		
๔		
๕		
๖		
๗		
๘		
๙		
๑๐		
$E_{max} - E_{min}$		
MPE		

ครั้งที่	การแสดงค่า (I)	ผลผิด (E)
๑		
๒		
๓		
๔		
๕		
๖		
๗		
๘		
๙		
๑๐		
$E_{max} - E_{min}$		
MPE		

ผลการทดสอบ ผ่าน ไม่ผ่าน

เกณฑ์การพิจารณา : $E \leq MPE$ และ $E_{max} - E_{min} \leq |MPE|$

L (Load) หมายถึง อัตราน้ำหนักที่ใช้ทดสอบ

I (Indication) หมายถึง ค่าน้ำหนักที่อ่านได้

E (Error) = I - L

MPE (Maximum Permissible Error) หมายถึง อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด

หมายเหตุ : กรณีอัตราน้ำหนักที่ใช้ทดสอบคำนวณแล้วเป็นเลขศูนย์ ให้ปัดขึ้นหรือลงเป็นจำนวนเต็ม

ตารางที่ ๗ สรุปผลการทดสอบ

ลำดับ ที่	รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
๑	ผลการตรวจสอบทางกายภาพ (Visual Inspection)			
๒	ผลการทดสอบความเที่ยง (Weighing Performance Test)			
๓	ผลการทดสอบความตوبสนอง (Discrimination Test)			
๔	ผลการทดสอบอัตราความรู้สึก (Sensitivity Test)			
๕	ผลการทดสอบบางน้ำหนักที่ตำแหน่งต่าง ๆ (Eccentricity Test)			
๖	ผลการทดสอบความสามารถในการทำซ้ำ (Repeatability Test)			

ขอรับรองว่าผลการทดสอบที่ปรากฏดังกล่าวข้างต้นถูกต้องและเป็นความจริงทุกประการ

(ลงลายมือชื่อ).....ผู้ทดสอบ
(.....)

ตำแหน่ง.....
วันที่ เดือน พ.ศ.

(ลงลายมือชื่อ).....ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล
(ประทับตรานิติบุคคล (ถ้ามี)) (.....)

ตำแหน่ง.....
วันที่ เดือน พ.ศ.