

รายงานผลการตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องวัดความยาว

ชื่อผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องวัดความยาวที่ตนผลิต :

.....

ใบอนุญาตเลขที่

คำขอเลขที่ จำนวน เครื่อง

เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง

ตรวจสอบและให้คำรับรองระหว่างวันที่ ถึง

เครื่องหมายการค้าของผู้ผลิต.....รุ่นซึ่งระบุแบบของเครื่อง.....

เครื่องวัดความยาว ชนิด

วัสดุที่ใช้ทำเครื่องวัดความยาวเป็น

แบบมาตราที่ใช้ตรวจสอบเป็นบรรทัดตรง ชั้นความเที่ยง ๑ ความยาว เมตร

เลขลำดับประจำเครื่อง ได้รับการสอบเทียบเมื่อ

หมวด ๑ การตรวจสอบลักษณะเครื่องวัดความยาวชั้นหมายเลข ๑
การตรวจสอบเครื่องหมายเฉพาะตัว ชื่อหรือเครื่องหมายการค้า รุ่น เลขลำดับประจำเครื่อง พิกัดกำลัง
ชั้นหมายเลข ๑ ชั้นหมายเลข ๑ ชั้นหมายเลข ๑ และการทนต่อแรงดึง

- ๑) เลขลำดับประจำเครื่องถึง.....จำนวน.....เครื่อง
 พิกัดกำลัง เมตร ชั้นหมายเลข ๑ มิลลิเมตร ชั้นหมายเลข ๑เซนติเมตร
 ชั้นหมายเลข ๑ เครื่องหมายเฉพาะตัว ชื่อหรือเครื่องหมายการค้า
☐ ทนแรงดึงได้ถึง ๒ กก. (กรณีสายแถบใยแก้วสังเคราะห์) ☐ ทนแรงดึงได้ถึง ๕ กก. (กรณีสายแถบโลหะ)
 มีลักษณะ ☐ ถูกต้อง จำนวน.....เครื่อง ☐ ไม่ถูกต้อง จำนวน.....เครื่อง
- ๒) เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวน เครื่อง
 พิกัดกำลัง เมตร ชั้นหมายเลข ๑ มิลลิเมตร ชั้นหมายเลข ๑เซนติเมตร
 ชั้นหมายเลข ๑ เครื่องหมายเฉพาะตัว ชื่อหรือเครื่องหมายการค้าของผู้ผลิต
☐ ทนแรงดึงได้ถึง ๒ กก. (กรณีสายแถบใยแก้วสังเคราะห์) ☐ ทนแรงดึงได้ถึง ๕ กก. (กรณีสายแถบโลหะ)
 มีลักษณะ ☐ ถูกต้อง จำนวน.....เครื่อง ☐ ไม่ถูกต้อง จำนวน.....เครื่อง
- ๓) เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวน เครื่อง
 พิกัดกำลัง เมตร ชั้นหมายเลข ๑ มิลลิเมตร ชั้นหมายเลข ๑เซนติเมตร
 ชั้นหมายเลข ๑ เครื่องหมายเฉพาะตัว ชื่อหรือเครื่องหมายการค้า
☐ ทนแรงดึงได้ถึง ๒ กก. (กรณีสายแถบใยแก้วสังเคราะห์) ☐ ทนแรงดึงได้ถึง ๕ กก. (กรณีสายแถบโลหะ)
 มีลักษณะ ☐ ถูกต้อง จำนวน.....เครื่อง ☐ ไม่ถูกต้อง จำนวน.....เครื่อง

เกณฑ์การพิจารณา

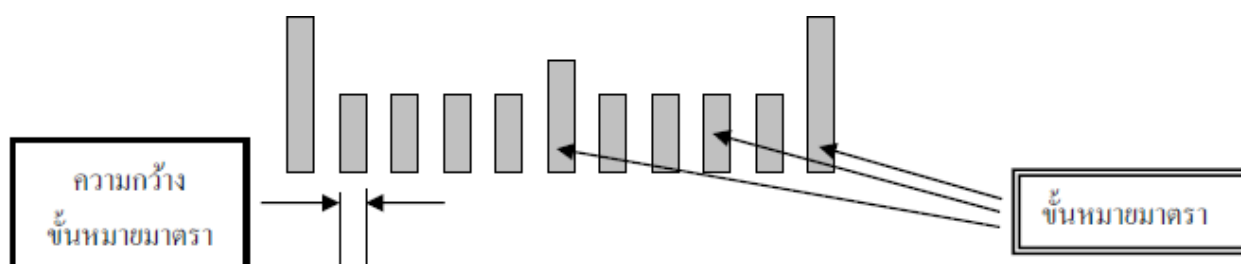
- (๑) เครื่องวัดความยาวชนิดสายแถบโลหะม้วนกลับอัตโนมัติ ให้มีพิกัดกำลังไม่เกิน ๑๕ เมตร
- (๒) เครื่องวัดความยาวชนิดบรรทัดตรง ให้มีพิกัดกำลังไม่เกิน ๕ เมตร
- (๓) เครื่องวัดความยาวชนิดสายแถบที่ทำด้วยใยแก้วสังเคราะห์ โดยไม่มีตัวเรือนและอุปกรณ์หมุนเก็บ
 ให้มีพิกัดกำลังไม่เกิน ๕ เมตร และต้องทนแรงดึงได้ ๒ กิโลกรัม
- (๔) เครื่องวัดความยาวชนิดสายแถบที่ทำด้วยใยแก้วสังเคราะห์ โดยมีตัวเรือนและอุปกรณ์หมุนเก็บ
 ให้มีพิกัดกำลังไม่เกิน ๑๐๐ เมตร และต้องทนแรงดึงได้ ๒ กิโลกรัม
- (๕) เครื่องวัดความยาวชนิดสายแถบโลหะ ให้มีพิกัดกำลังเริ่มตั้งแต่ ๕ เมตร และไม่เกิน ๒๐๐ เมตร
 และต้องทนแรงดึงได้ ๕ กิโลกรัม

การตรวจสอบความกว้างของชั้นหมายเหตุรา

เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวนเครื่อง

สุ่มตัวอย่าง จำนวนเครื่อง

พิกัดกำลัง เมตร ช่องชั้นหมายเหตุรามิลลิเมตร



- ☐ ๑. ความกว้างของชั้นหมายเหตุราต้องไม่กว้างกว่ากึ่งหนึ่งของช่องชั้นหมายเหตุราเล็กสุด (≤ ๐.๕ มม.)
- ☐ ๒. ความกว้างของชั้นหมายเหตุราต้องไม่กว้างกว่า ๐.๗๕ มม.
- ☐ ๓. ช่องชั้นหมายเหตุรากว้างมากกว่า ๒ เซนติเมตร ความกว้างของชั้นหมายเหตุราต้องไม่มากกว่า ๒ มม.

ที่	เลขลำดับ ประจำเครื่อง	ชั้นหมายเหตุรา ที่ทดสอบ (เมตร)	ความกว้าง ชั้นหมายเหตุรา ที่วัดได้ (มม.)	ความกว้างของ ชั้นหมายเหตุรา ที่วัดได้ต้อง ไม่เกิน (มม.)	ผลการทดสอบ
๑					☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๒					☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๓					☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๔					☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๕					☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

เกณฑ์การพิจารณา ความกว้างของชั้นหมายเลขตราต้องไม่กว้างกว่ากึ่งหนึ่งของช่องชั้นหมายเลขตราเล็กสุดและไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิเมตร ถ้าช่องชั้นหมายเลขตรากว้างมากกว่า ๒ เซนติเมตร ความกว้างของชั้นหมายเลขตรา ต้องไม่มากกว่า ๒ มิลลิเมตรให้ถือว่าผ่านการตรวจสอบ

เครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบ :

๑.วิธีสุ่มตัวอย่าง

☐ ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

☐ ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

๒. กรณีเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบตาม ๑ ให้ตรวจสอบทุกเครื่อง

☐ ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

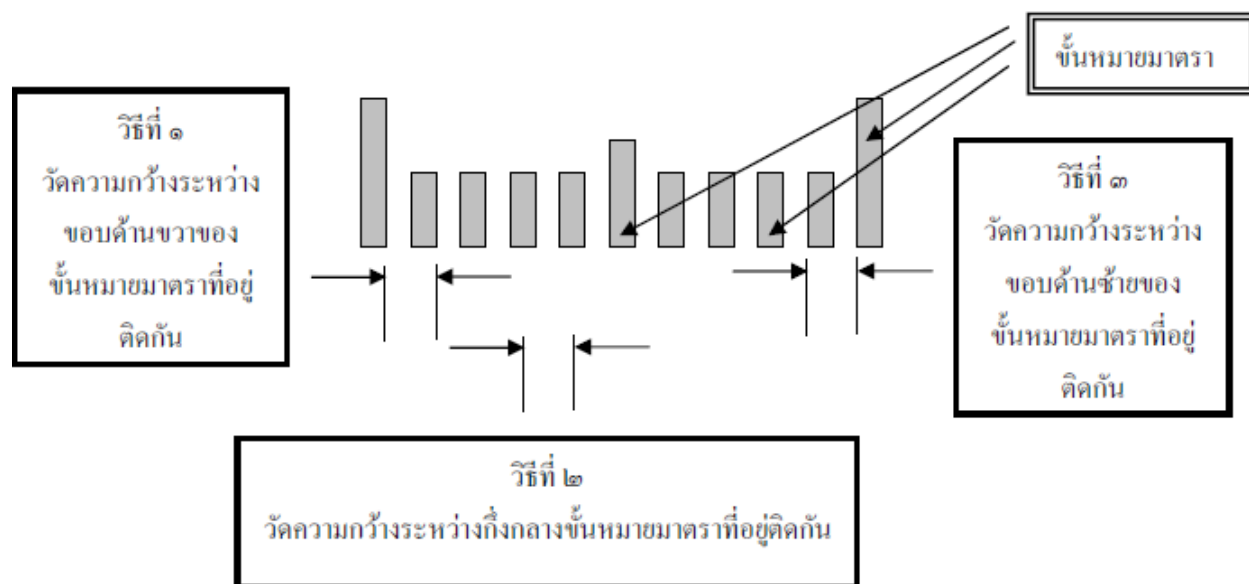
☐ ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

การตรวจสอบความกว้างของช่องชั้นหมายเลข

เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวน เครื่อง

สุ่มตัวอย่าง จำนวน เครื่อง

พิกัดกำลัง เมตร ช่องชั้นหมายเลข มิลลิเมตร



เลือกวิธีที่ : ☐ ๑ วัดความกว้างระหว่างขอบด้านขวาของชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกัน

☐ ๒ วัดความกว้างระหว่างกึ่งกลางชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกัน

☐ ๓ วัดความกว้างระหว่างขอบด้านซ้ายของชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกัน

การตรวจสอบความกว้างของช่องชั้นหมายเลข

ที่	เลขลำดับ ประจำเครื่อง	ระยะที่ทดสอบ (เมตร)	ช่องชั้นหมายเลข มาตราที่วัดได้ (มม.)	ความคลาดเคลื่อน ช่องชั้นหมายเลข (มม.)	อัตราเพื่อเหลือ เผื่อขาด (มม.)	ผลการทดสอบ
๑		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๒		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๓		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๔		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๕		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

เกณฑ์การพิจารณา

(๑) สำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแถบโลหะม้วนกลับ
อัตโนมัติ เครื่องวัดความยาวชนิดบรรทัดตรง เครื่องวัด
ความยาวชนิดสายแถบโลหะ

ช่องชั้นหมายมาตรา	อัตราเพื่อเหลือเผื่อขาด
ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	๐.๒ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑ เซนติเมตร	๐.๔ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ เซนติเมตร	๐.๕ มิลลิเมตร

(๒) สำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแถบที่ทำด้วย
ใยแก้วสังเคราะห์

ช่องชั้นหมายมาตรา	อัตราเพื่อเหลือเผื่อขาด
ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	๐.๓ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑ เซนติเมตร	๐.๖ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ เซนติเมตร	๑.๐ มิลลิเมตร

เครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบ :

๑.วิธีสุ่มตัวอย่าง

☐ ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

☐ ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

๒. กรณีเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบตาม ๑ ให้ตรวจสอบทุกเครื่อง

☐ ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

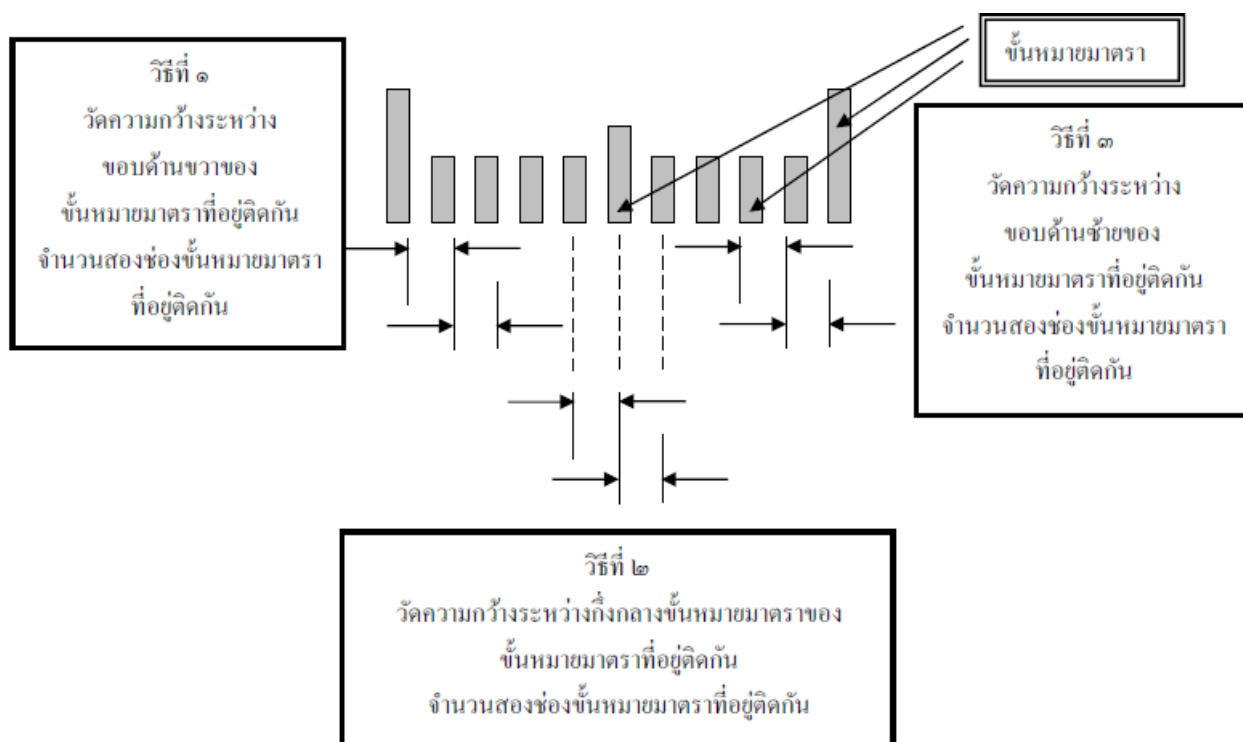
☐ ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

การตรวจสอบความกว้างของช่องชั้นหมายเลขสองช่องที่อยู่ติดกัน

เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวน เครื่อง

สุ่มตัวอย่าง จำนวน เครื่อง

พิกัดกำลัง เมตร ช่องชั้นหมายเลข มิลลิเมตร



เลือกวิธีที่ : ☐ ๑ วัดความกว้างระหว่างขอบด้านขวาของชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกันจำนวนสองช่อง
ชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกัน

☐ ๒ วัดความกว้างระหว่างกึ่งกลางชั้นหมายเลขของชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกันจำนวน
สองช่องชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกัน

☐ ๓ วัดความกว้างระหว่างขอบด้านซ้ายของชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกันจำนวนสองช่อง
ชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกัน

การตรวจสอบความกว้างของช่องชั้นหมายมาตราสองช่องที่อยู่ติดกัน

ที่	เลขลำดับ ประจำเครื่อง	ที่ระยะ (ช่องที่ ๑)/ ช่องชั้นหมาย มาตราที่วัดได้ (มม.)	ที่ระยะ (ช่องที่ ๒)/ ช่องชั้นหมาย มาตราที่วัดได้ (มม.)	ผลต่าง ช่องชั้นหมาย มาตรา (มม.)	อัตราเผื่อเหลือ เผื่อขาด (มม.)	ผลการทดสอบ
๑		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๒		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๓		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๔		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๕		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

เกณฑ์การพิจารณา

(๑) สำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแถบโลหะม้วนกลับ
อัตโนมัติ เครื่องวัดความยาวชนิดบรรทัดตรง เครื่องวัด
ความยาวชนิดสายแถบโลหะ

ช่องชั้นหมายเลขมาตรา	อัตราเพื่อเหลือเผื่อขาด
ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	๐.๒ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑ เซนติเมตร	๐.๔ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ เซนติเมตร	๐.๕ มิลลิเมตร

(๒) สำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแถบที่ทำด้วย
ใยแก้วสังเคราะห์

ช่องชั้นหมายเลขมาตรา	อัตราเพื่อเหลือเผื่อขาด
ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	๐.๓ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑ เซนติเมตร	๐.๖ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ เซนติเมตร	๑.๐ มิลลิเมตร

เครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบ :

๑. วิธีสุ่มตัวอย่าง

- ☐ ผ่าน จำนวน.....เครื่อง
- ☐ ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

๒. กรณีเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบตาม ๑ ให้ตรวจสอบทุกเครื่อง

- ☐ ผ่าน จำนวน.....เครื่อง
- ☐ ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

หมวด ๒ การตรวจสอบความเที่ยงของเครื่องวัดความยาว

การตรวจสอบระยะระหว่างชั้นหมายเลขสองชั้นหมายเลขที่ไม่ติดกัน

และระหว่างชั้นหมายเลขศูนย์ถึงชั้นหมายเลขสูงสุด

เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวน เครื่อง

สุ่มตัวอย่าง จำนวน เครื่อง

พิกัดกำลัง เมตร ช่องชั้นหมายเลข มิลลิเมตร

ที่.	เลขลำดับ ประจำเครื่อง	ระยะที่ทดสอบ (เมตร)	ความยาวที่วัดได้ (มม.)	ความคลาดเคลื่อน (มม.)	อัตราเพื่อเหลือ เพื่อขาด (มม.)	ผลการทดสอบ
๑		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๒		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๓		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๔		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๕		๑)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๒)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๓)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
		๔)				☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

เกณฑ์การพิจารณา

ชนิดของเครื่องวัด	อัตราเพื่อเหลือเผื่อขาดคำนวณจากสูตร
- เครื่องวัดความยาวชนิดสายแถบโลหะม้วนกลับอัตโนมัติ - เครื่องวัดความยาวชนิดบรรทัดตรง - เครื่องวัดความยาวชนิดสายแถบโลหะ	๐.๓+๐.๒ L
เครื่องวัดความยาวชนิดสายแถบที่ทำด้วยใยแก้วสังเคราะห์	๐.๖+๐.๔ L

เครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบ :

๑. วิธีสุ่มตัวอย่าง

- ☐ ผ่าน จำนวน.....เครื่อง
- ☐ ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

๒. กรณีเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบตาม ๑ ให้ตรวจสอบทุกเครื่อง

- ☐ ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง
- ☐ ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

