

รายงานผลการตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องวัดความยาว

ชื่อผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องวัดความยาวที่ตนผลิต :  
 .....  
 ใบอนุญาตเลขที่ .....  
 คำขอเลขที่ ..... จำนวน ..... เครื่อง  
 เลขลำดับประจำเครื่อง ..... ถึง .....  
 ตรวจสอบและให้คำรับรองระหว่างวันที่ ..... ถึง .....  
 เครื่องหมายการค้า ..... รุ่น .....  
 เครื่องวัดความยาว ชนิด .....  
 วัสดุที่ใช้ทำเครื่องวัดความยาวเป็น .....  
 แบบมาตราที่ใช้ตรวจสอบเป็นบรรทัดตรง ชั้นความเที่ยง ๑ ความยาว ..... เมตร  
 เลขลำดับประจำเครื่อง ..... ได้รับการสอบเทียบเมื่อ .....

หมวด ๑ การตรวจสอบลักษณะเครื่องวัดความยาวชั้นหมายเลข ช่างชั้นหมายเลข

การตรวจสอบเครื่องหมายเฉพาะตัว ชื่อหรือเครื่องหมายการค้า รุ่น เลขลำดับประจำเครื่อง  
 พิกัดกำลัง ชั้นหมายเลข ช่างชั้นหมายเลข ชั้นหมายเลขเพื่อ

๑) เลขลำดับประจำเครื่อง ..... ถึง ..... จำนวน ..... เครื่อง  
 พิกัดกำลัง ..... เมตร ช่างชั้นหมายเลข ..... มิลลิเมตร ชั้นหมายเลขเพื่อ ..... เซนติเมตร  
 ชั้นหมายเลข เครื่องหมายเฉพาะตัว ชื่อหรือเครื่องหมายการค้า  
 มีลักษณะ  ถูกต้อง จำนวน.....เครื่อง  ไม่ถูกต้อง จำนวน.....เครื่อง

๒) เลขลำดับประจำเครื่อง ..... ถึง ..... จำนวน ..... เครื่อง  
 พิกัดกำลัง ..... เมตร ช่างชั้นหมายเลข ..... มิลลิเมตร ชั้นหมายเลขเพื่อ ..... เซนติเมตร  
 ชั้นหมายเลข เครื่องหมายเฉพาะตัว ชื่อหรือเครื่องหมายการค้า  
 มีลักษณะ  ถูกต้อง จำนวน.....เครื่อง  ไม่ถูกต้อง จำนวน.....เครื่อง

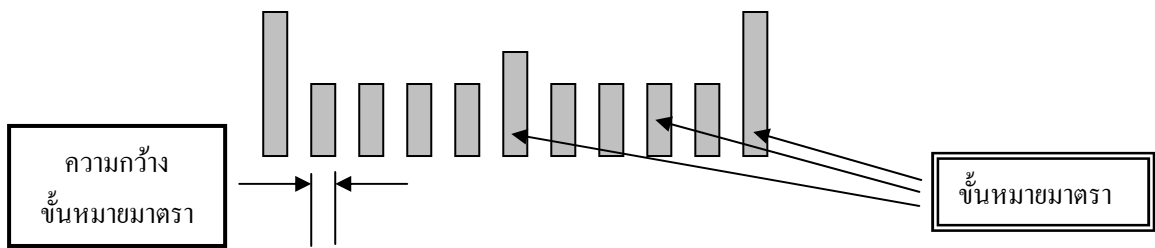
๓) เลขลำดับประจำเครื่อง ..... ถึง ..... จำนวน ..... เครื่อง  
 พิกัดกำลัง ..... เมตร ช่างชั้นหมายเลข ..... มิลลิเมตร ชั้นหมายเลขเพื่อ ..... เซนติเมตร  
 ชั้นหมายเลข เครื่องหมายเฉพาะตัว ชื่อหรือเครื่องหมายการค้า  
 มีลักษณะ  ถูกต้อง จำนวน.....เครื่อง  ไม่ถูกต้อง จำนวน.....เครื่อง

การตรวจสอบความกว้างของชั้นหมยมาตรา

เลขลำดับประจำเครื่อง ..... ถึง ..... จำนวน ..... เครื่อง

สุ่มตัวอย่าง จำนวน ..... เครื่อง

พิกัดกำลัง ..... เมตร ช่องชั้นหมยมาตรา ..... มิลลิเมตร



ที่	เลขลำดับประจำเครื่อง	ชั้นหมยมาตราที่ทดสอบ (เมตร)	ความกว้างที่วัดได้ (มม.)	ความกว้างต้องไม่เกิน (มม.)	ผลการทดสอบ
๑					<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๒					<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๓					<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๔					<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๕					<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน

เครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบ: ๑. วิธีสุ่มตัวอย่าง

ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

๒. กรณีเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบตาม ๑ ให้ตรวจสอบทุกเครื่อง

ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

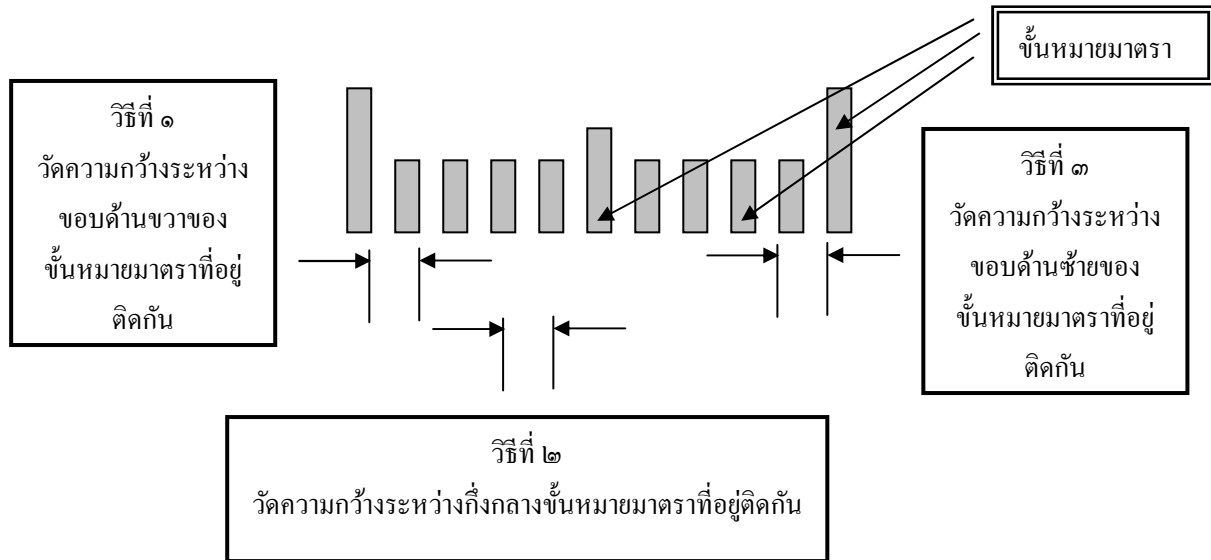
ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

### การตรวจสอบความกว้างของช่องชั้นหมายมาตรา

เลขลำดับประจำเครื่อง ..... ถึง ..... จำนวน ..... เครื่อง

คู่ตัวอย่าง จำนวน ..... เครื่อง

พิกัดกำลัง ..... เมตร ช่องชั้นหมายมาตรา ..... มิลลิเมตร



- เลือกวิธีที่ :
- ๑ วัดความกว้างระหว่างขอบด้านขวาของชั้นหมายมาตราที่อยู่ติดกัน
  - ๒ วัดความกว้างระหว่างกึ่งกลางชั้นหมายมาตราที่อยู่ติดกัน
  - ๓ วัดความกว้างระหว่างขอบด้านซ้ายของชั้นหมายมาตราที่อยู่ติดกัน

การตรวจสอบความกว้างของช่องชั้นหมายมาตรา

ที่	เลขลำดับ ประจำเครื่อง	ระยะที่ทดสอบ (เมตร)	ช่องชั้นหมายมาตรา ที่วัดได้ (มม.)	อัตราเพื่อเหลือ เพื่อขาด (มม.)	ผลการทดสอบ
๑		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๒		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๓		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๔		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๕		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน

เครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบ : ๑. วิธีสุ่มตัวอย่าง

ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

๒. กรณีเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบตาม ๑ ให้ตรวจสอบทุกเครื่อง

ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

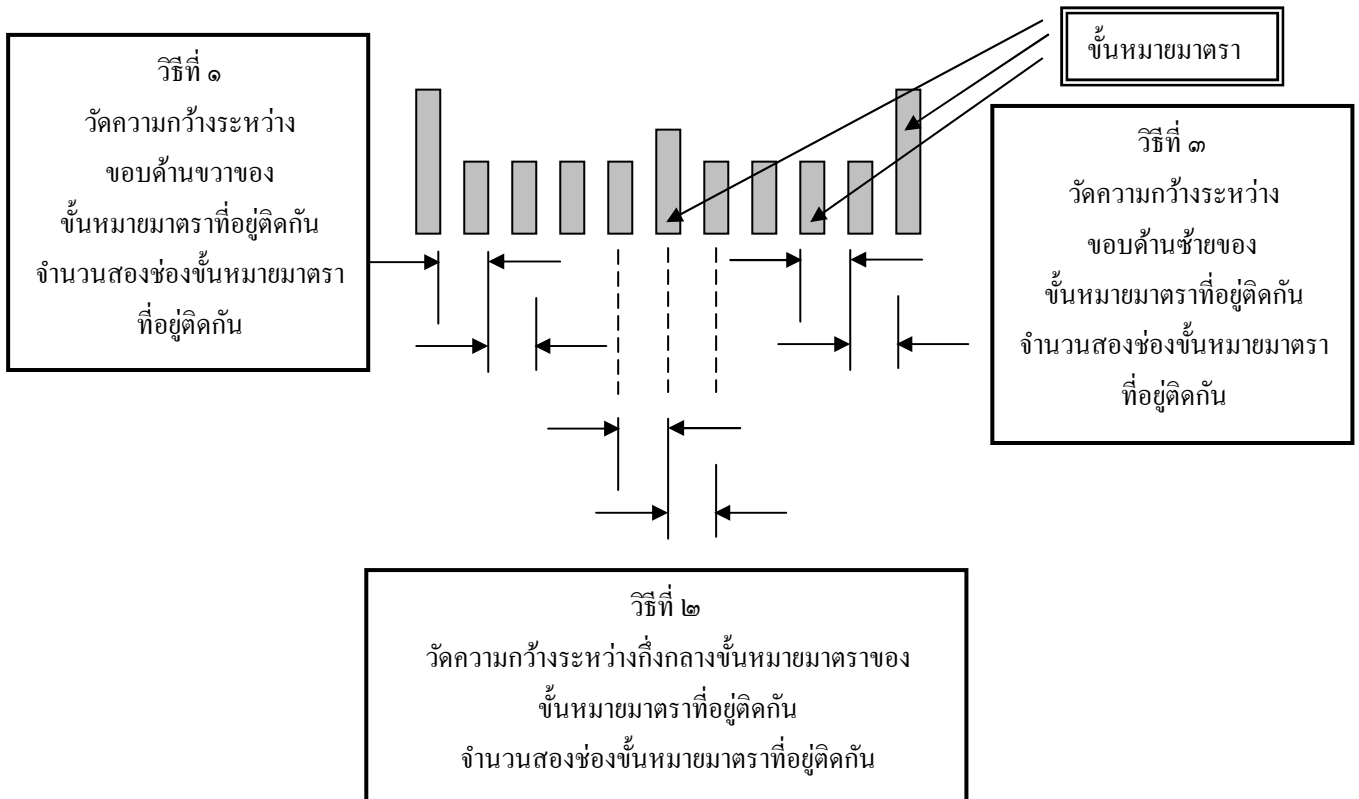
ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

### การตรวจสอบความกว้างของช่องชั้นหมายเลขสองช่องที่อยู่ติดกัน

เลขลำดับประจำเครื่อง ..... ถึง ..... จำนวน ..... เครื่อง

คู่ตัวอย่าง จำนวน ..... เครื่อง

พิกัดกำลัง ..... เมตร ช่องชั้นหมายเลข ..... มิลลิเมตร



- เลือกวิธีที่ :
- ๑ วัดความกว้างระหว่างขอบด้านขวาของชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกันจำนวนสองช่องชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกัน
  - ๒ วัดความกว้างระหว่างกึ่งกลางชั้นหมายเลขของชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกันจำนวนสองช่องชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกัน
  - ๓ วัดความกว้างระหว่างขอบด้านซ้ายของชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกันจำนวนสองช่องชั้นหมายเลขที่อยู่ติดกัน

การตรวจสอบความกว้างของช่องชั้นหมายเลขสองช่องที่อยู่ติดกัน

ที่	เลขลำดับ ประจำเครื่อง	ที่ระยะ / ช่องชั้น หมายเลขที่วัด ได้ (มม.)	ที่ระยะ / ช่องชั้น หมายเลขที่วัด ได้ (มม.)	อัตราเพื่อเหลือ เพื่อขาด (มม.)	ผลการทดสอบ
๑		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๒		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๓		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๔		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๕		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน

เครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบ : ๑. วิธีสุ่มตัวอย่าง

ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

๒. กรณีเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบตาม ๑ ให้ตรวจสอบทุกเครื่อง

ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

**หมวด ๒ การตรวจสอบความเที่ยงของเครื่องวัดความยาว**

**การตรวจสอบระยะระหว่างชั้นหมายมาตราสองชั้นหมายมาตราที่ไม่ติดกัน และระหว่างชั้นหมายมาตราศูนย์ถึงชั้นหมายมาตราสูงสุด**

เลขลำดับประจำเครื่อง ..... ถึง ..... จำนวน ..... เครื่อง  
 สุ่มตัวอย่าง จำนวน ..... เครื่อง  
 พิกัดกำลัง ..... เมตร ช่องชั้นหมายมาตรา ..... มิลลิเมตร

ที่	เลขลำดับประจำเครื่อง	ระยะที่ทดสอบ (เมตร)	ความยาวที่วัดได้ (มม.)	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด (มม.)	ผลการทดสอบ
๑		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๒		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๓		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๔		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๕		๑)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)			<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน

เครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบ : ๑. วิธีสุ่มตัวอย่าง

- ผ่าน จำนวน.....เครื่อง
- ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

๒. กรณีเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบตาม ๑ ให้ตรวจสอบทุกเครื่อง

- ผ่าน จำนวน.....เครื่อง
- ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

